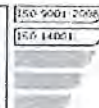


Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
Sede Legale:
 Strada Passo Cavaliere 1/A 95121 CATANIA (Italy)
 Cap.Soc.€ 24.950.000 I.v. R.E.A.239012 CATANIA
 Cod.Fisc. P.IVA e Reg. Imprese 03480290875
 Telefono +390957497811 - Fax +390957497840
 Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 3237 BLAS DEL 19/03/21		Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CUIA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE			
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: SACOM SRL VIA S.MARIA DI LORETO,118 ITA SA MONTESANO S.MARCELLANA P.I.:00578030652 I.A.:SA7102401B			
VETTORE C AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S.19 KM. 88 84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA	
P.I.: I.A.:		NS CONFERMA DEL ASHQ/000132 19/03/21 VS. ORDINE DEL	
DATA E ORA RTIRO 19/03/21 16:12	TEL 0975863072		

DESCRIZIONE DEI BENI (NATURA, QUANTITÀ) MERCE

PESO Ton

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 710	5,750
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 4186	2,870
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 430	2,870
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 433	5,740
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 8 Colata/Lotto : 1019	11,490

(Materiale a Vista) Totale colli 20 Totale 28,720

Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.

Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIARAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitargli la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Franto allo inoltrare che lo loggiero utilizzato nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia S.p.A. non sono e non possono essere ritenute responsabili per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE
PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE: *Giuseppe Mario*

Giuseppe Mario

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.

Li

Firma

TARGHE E CONDUCENTE

CANCELLINO PESA

Targa: FD918KZ
XA113GS PECORELLI MARIO

Peso lordo : 44,140
Tara : 15,420
Peso netto : 28,720

BLAS00323720210319



Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 Acciaierie di Sicilia spa ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

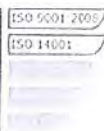
n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.

Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
Sede Legale:
Strada Passo Cavaliere 1/A 95121 CATANIA (Italy)
Cap. Soc. € 24.960.000 I.v. R.E.A. 239012 CATANIA
Cod. Fisc. P.IVA e Reg. imprese 03490290375
Telefono +390957487811 - Fax +390957487840
Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

I marchi 1425 e 0425 sono codici identificativi di Acciaierie di Sicilia Spa.

Pertanto, vista la possibilità di ritrovare materiale con vecchia marchiatura, ancora presente nei nostri magazzini, tutti i prodotti realizzati prima della data del 18/09/2018 fanno riferimento ai vecchi attestati;

A disposizione per ulteriori chiarimenti

**Acciaierie di Sicilia
S.p.a.**

Il Responsabile Qualità

Salvatore Gandolfo

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

Strada Passo Cavaliere, 1/A
95121 CATANIA



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

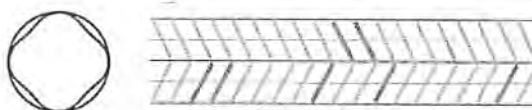
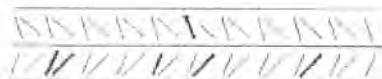
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

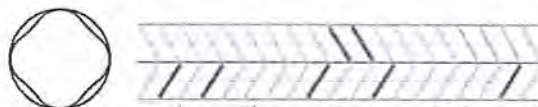
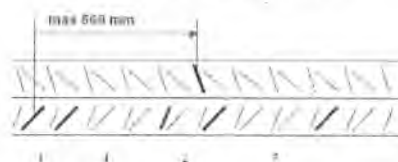
011/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il 003/16-CA ha validità dal 12.07.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.

Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavaliere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania
Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 Info@acciaieriedisicilia.it

Azienda con sistema di gestione certificato da ISO 9001

PRODOTTI: ROCCHETTATO B450 CS

Product
Erzeugnis
Produit

CLIENTE:
Customer
Besteller
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.
VIA NAZIONALE 4
84030 CASALBUONO

NORMATIVA: D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

DESTINAZIONE:
Destination
Bestimmungsort
Destination

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.
S.S.19 KM. 88
84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %											CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristiques mecaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR Bend and rebend	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agd (%)	fR
4186	8,00	0,200	0,72	0,17	0,019	0,042	0,48	0,13	0,11	0,02	0,002	0,0105	0,389	-1,03	536	634	1,18	1,19	12,4	0,064
710	8,00	0,181	0,68	0,14	0,013	0,041	0,63	0,12	0,12	0,01	0,002	0,0087	0,371	2,20	509	605	1,19	1,13	14,0	0,053
1019	10,00	0,191	0,69	0,12	0,025	0,042	0,46	0,18	0,12	0,02	0,003	0,0090	0,387	-1,00	525	636	1,21	1,17	12,0	0,065
430	10,00	0,204	0,75	0,18	0,020	0,049	0,54	0,14	0,10	0,02	0,004	0,0085	0,403	-1,57	522	630	1,21	1,16	13,0	0,070
433	10,00	0,207	0,81	0,21	0,032	0,049	0,53	0,19	0,12	0,02	0,005	0,0109	0,429	-2,00	523	641	1,23	1,16	11,0	0,068

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette
raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti
a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in
aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di
riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo